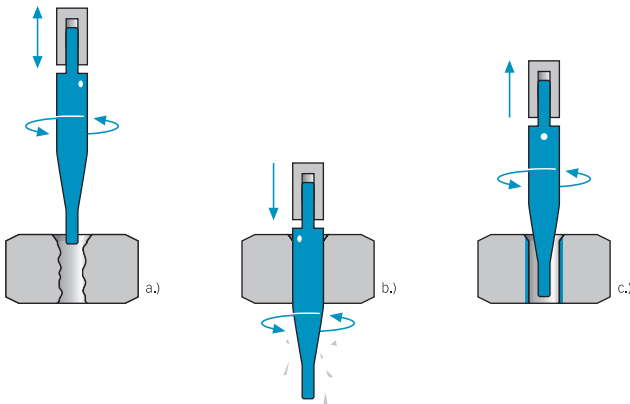


Micro Bore Sizing (MBS)



Le procédé MBS est une solution innovante et facile pour le rodage et le polissage des petits diamètres intérieurs.

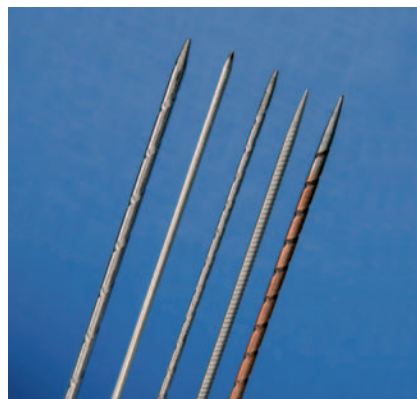
Des machines standards avec des outillages spécifiques, apportent des solutions ciblées pour ses clients et de nouvelles perspectives en termes de qualité et de productivité sur des **diamètres de 0.015 mm à 4 mm**. Voilà le champ d'activité de la Société Microcut Ltd.

Micro Bore Sizing (MBS): une solution d'usinage innovante, économique et performante se composant en trois parties.

Machines



Outils de coupe



Prestation de services

- ▶ Consultation
- ▶ Essais clientèle
- ▶ Procédé d'usinage
- ▶ Sous-traitance
- ▶ Services

Le procédé d'usinage MBS

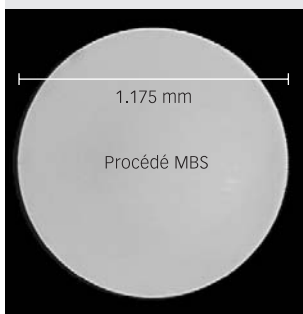
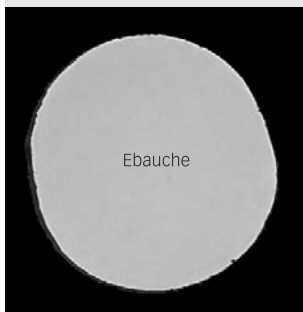
Le procédé d'usinage du Micro Bore Sizing est basé sur le travail d'un outil abrasif précis donnant la forme finale à la pièce à usiner. L'outil de coupe MBS se compose d'un rodoir, d'un liquide abrasif (diamant micronisé). Par des définitions précises de l'outil de coupe (nommé aussi rodoir), les réglages stables d'usinage éliminent pour l'opérateur toute l'approche par tâtonnements pour l'obtention des caractéristiques techniques finales du trou.

L'assortiment des machines mettant en oeuvre le procédé MBS permet de garantir **des tolérances plus étroites en termes de diamètre, circularité, cylindricité et de rugosité**. Il est également possible de procéder à des corrections du positionnement et de la perpendicularité.

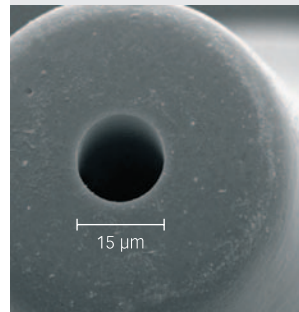
Guide en céramique



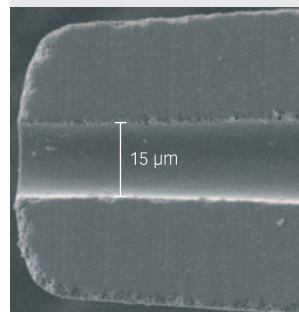
Diamètre du perçage: **1.175 mm**
 Longueur du perçage: **5.00 mm**
 Matériau: **Céramique**
 Ebauche: **frittage**



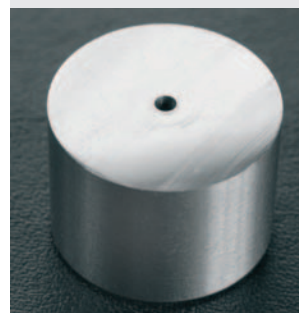
Bonding capillaire



Plages des diamètres:
0.015 – 0.060 mm
 Longueur des perçages:
0.05 – 0.20 mm
 Matériau: **Céramique extrudé**
 Ebauche: **frittage**

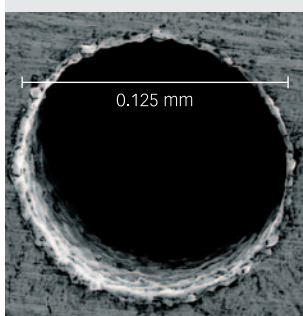


Matrice en métal dur

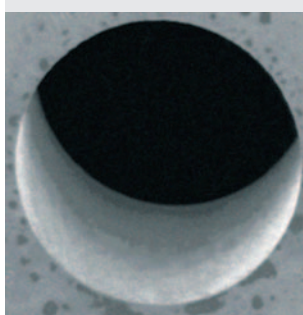


Diamètre du perçage: **1.300 mm**
 Longueur du perçage: **5.00 mm**
 Matériau: **Métal dur**
 Ebauche: **frittage**

Perçage standard



Diamètre du perçage: **0.125 mm**
 Longueur du perçage: **0.20 mm**
 Matériaux: **Aciers inox**
 Ebauche: **électroérosion**



Roue dentée pour l'horlogerie



Diamètre du perçage: **0.955 mm**
 Longueur du perçage: **1.70 mm**
 Matériaux: **Aciers trempés**
 Ebauche: **percé**

