



microcut
SWITZERLAND

THE CUTTING EDGE OF A MICRON

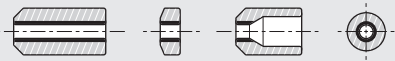
MicroBore 125

Machine pour l'usinage
de trous pour
Ø 0.060 – 0.250 mm



Pièces typiques à usiner

Usinage rotatif
de pièces symétriques



Diamètre extérieur: environ 1.00 – 8.00 mm
Longueur partielle: environ 5.0 – 16.5 mm
Matériaux: saphir, céramique, métal dur, acier et autres.

Description du système

- Processus de rodage par grains libres
- Alimentation automatique pour l'abrasive (Suspension diamantée spécifique)
- Outil de coupe conique fixé unilatéralement (auto centrage)
- Rotation et oscillation de la pièce à usiner
- Contrôle des forces d'usinages durant le processus d'usinage
- Correction automatique de l'outil de coupe pour la compensation d'usure

Avantages du système

- Correction des formes : Circularité, Cylindricité
- Réglage de la mesure d'usinage et de sa précision
- Mise en œuvre de l'état de surface exigé
- Pas de modification du positionnement initial du trou par le fait:
 - Usinage de petits trous par rapport aux dimensions extérieures de la pièce
 - Fixation simple des pièces à usiner
 - Peu de surépaisseur de matière à prévoir
- Contrôle de la qualité par analyse du processus
- Taux d'enlèvement de matière de 2 – 10 µm selon le diamètre, la longueur et le matériau à usiner

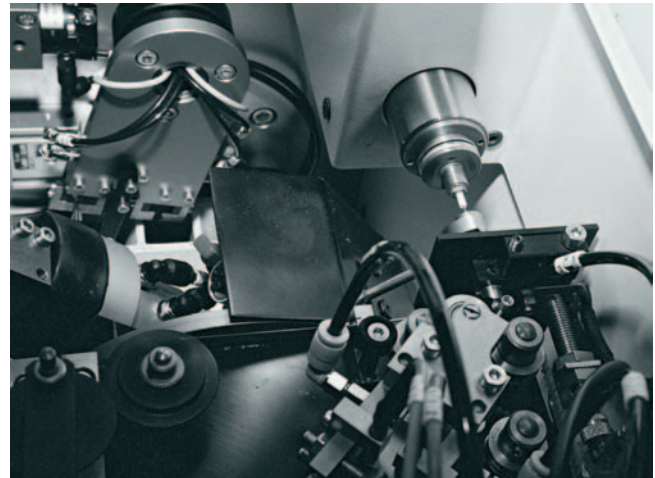
Manipulation des pièces, charge et déchargement

- Système de charge et déchargement intégré (sur option)
- Solutions adaptables aux désirs des clients

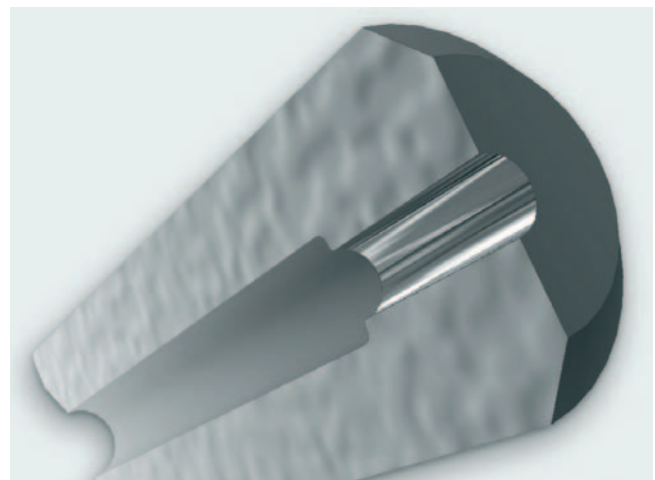
Données techniques

- Broche haute fréquence et oscillante (19 Hz / 60'000 tpm⁻¹)
- Guidage linéaire fermé
- Divers accès aux paramètres
- Tous les paramètres d'usinage sont sous le contrôle d'un logiciel
- Les données du processus sont lisibles (ceci pour chaque usinage)

Raccordement électrique: 3 x 400 V, 50/60 Hz
Puissance absorbée: 800 VA
Installation pneumatique: 5,5 bar (filtrée et sèche)
Dimensions (long. x larg. x haut.): 1050 x 1000 x 1600 mm
Poids: environ 450 kg



07524



1.) Vue intérieure de la machine MicroBore 125
2.) Ferrule (connexion entre fibres optiques)
3.) Géométrie d'une pièce typique après usinage

