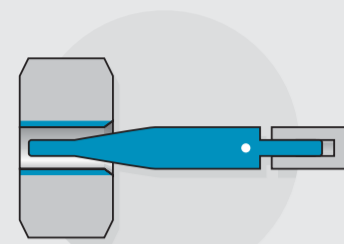


Micro Bore Sizing (MBS)

Le Micro Bore Sizing est un système intuitif et innovatif permettant au client un traitement simple de petits perçages:



Micro Bore Sizing

Machines



Outils de coupe



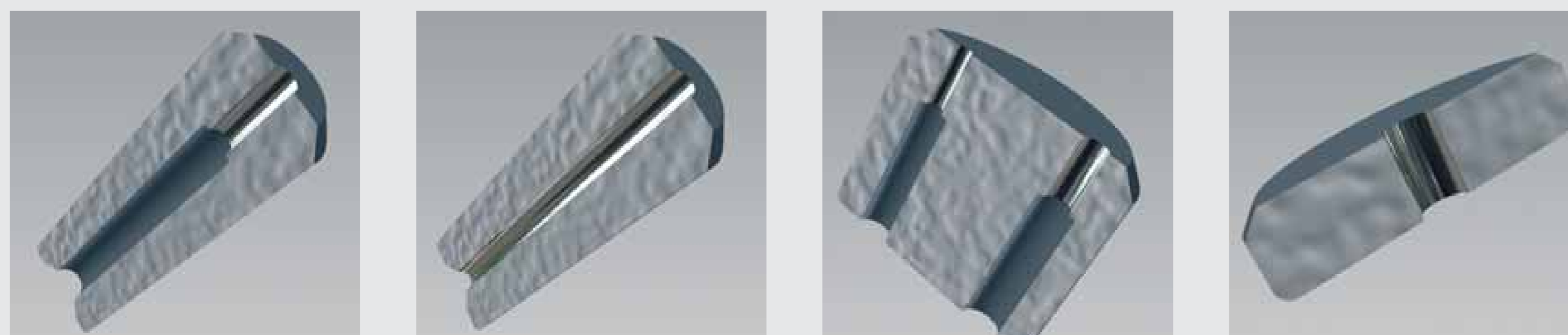
Services

- ▶ Conseils
- ▶ Essais clientèles
- ▶ Processus d'usinage
- ▶ Soustraitance
- ▶ Service

Le procédé d'usinage MBS

Le procédé d'usinage est effectué par un outil abrasif précis donnant la forme finale à la pièce usinée. L'outil de coupe MBS se compose d'un rodoir, d'un liquide porteur et d'un abrasif (micro-diamant). Par la précision du rodoir et par les conditions d'usinage stables qu'offre la machine, l'opérateur n'a plus besoin d'effectuer de manipulations hasardeuses afin d'obtenir un trou à une cote précise avec une géométrie conforme.

Géométries typiques des pièces



Caractéristiques et tolérances

- Ø Plage des diamètres: **plus de 0.015 mm**
- Ø Tolérance du diamètre: **au minimum 0.5 µm**
- Circularité: **au minimum 0.2 µm**
- ✓ Rugosité Rz: **au minimum 0.1 µm**

Usinage sur les matériaux suivants

Céramique, Métal dur, Acier avec ou sans TT, PCD, Saphir, Nitinol, Verre, etc.

